



Allgemeintoleranzen ISO 2768 - mH					 ISO 13715	
Längenmaße - Genauigkeitsgrad f (fein)						
über bis	0 30	30 120	120 400	400 1000	1000 2000	Rundungshalbmesser Fasen, Winkel Genauigkeitsgrad "m"
	+/- 0.1	+/- 0.15	+/- 0.2	+/- 0.3	+/- 0.5	
Mat :	Datum: 22.01.13				System	
Oberfl:	Bearb: STOLZ				Teil	
Tol : s.o.	gepr:				Id-Nr.	
M :	Vert:				KA 256 H	

Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor.